



Typ	Farbe	Eigenschaften	Zusammensetzung in Massen-%											Vickers Härte HV 5	WAK [µm/m*K] (25-600°C)	Dehngrenze 0,2 MPa	Zugfestigkeit RmMPa	Bruch-Dehnung %	Schmelzintervall °C	Gießtemp. °C	Vorwärmtemp. °C	Dichte g/cm³	
			Au	Pt	Pd	Ir	Ag	Cu	Zn	Rh	In	sonst.											
<b>I. Aufbrennlegierungen*</b>																							
<b>BIO Odin MR</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, Geeignet für gr. Spannen, Herausragend hohe Härte, Gute Polierbarkeit	86,5	10,5						1,5	1,0	0,5		246	14,3	495	429	5,0	1040-1150	1300	800	18,6
<b>BIO Odin N</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, geeignet für die Frästechnik, ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit	86,0	11,8		0,1				1,9	0,2			220	14,5	385	474	4,5	1050-1130	1300	800	19,1
<b>BIO Odin 4</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, gute Polierbarkeit, hohe Warmfestigkeit	85,8	11,0						0,7	0,7	1,8		210	14,4	285	410	4,3	1050-1150	1300	800	18,9
<b>BIO Odin H</b>	EH	hellgelb	Geeignet für Brücken gr. Spannweite u. Fräsarbeiten, hohe Festigkeit, sehr gute Brennstabilität, hellgelbe Farbe	84,4	8,0	5,0							2,5	Ta: 0,1	220	14,4	660	640	4,7	1100-1210	1400	850	18,1
<b>BIO Odin U</b>	EH	weiss	Geeignet für gr. Spannen, hohe Härte, sehr gute Hochtemperaturfestigkeit, Breites Indikationsspektrum	77,5	9,9	8,7	0,2	1,4	0,5				1,3	Sn: 0,5	240	14,0	386	528	5,8	1160-1250	1400	850	18,0
<b>BIO Odin P-20</b>	EH	weiss	Geeignet für gr. Spannen, hohe Härte, sehr gute Hochtemperaturfestigkeit, breites Indikationsspektrum	74,5	3,0	15,2		5,0						Sn: 2,3	212	14,2	357	556	9,0	1165-1260	1350	850	16,6
<b>Odin AC<sup>3</sup></b>	EH	weiss	Geeignet für gr. Spannweite u. Fräsarbeiten, helles Oxid, hohe Festigkeit, günstig durch geringe Dichte	50,0	0,4	25,0	0,1	19,0			1,0		3,5	Sn: 1,0	235	14,8	539	670	15,5	1145-1255	1400	850	14,2
<b>Odin PO 4</b>	EH	weiss	Hohe Korrosionsfestigkeit, gute Polierbarkeit, sehr gute Warmfestigkeit, breites Indikationsspektrum, Kupferfrei			57,8		30,0			2,0	0,2	4,0	Sn: 6,0	292	15,2	674	725	5,0	1175-1275	1450	900	11,4
<b>Lote: Odin L 1120, Odin L 1120W, Odin L 1070W, Odin L 1060, Odin L 1030</b>				<b>Laserdrähte auf Anfrage</b>																			
<b>II. Universallegierungen**</b>																							
<b>BIO Thor Uni</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, für niedrigschmelzende Keramiken, breites Indikationsspektrum	74,0	9,0		0,1	9,0	4,4	2,0			1,5		220	16,7	415	483	6,0	960-1050	1200	700	17,1
<b>BIO Thor Pdf</b>	EH	gelb	Palladium- und kupferfrei, helles Oxid, für niedrigschmelzende Keramiken, hohe Warmfestigkeit	74,8	9,2		0,2	12,6		2,2	1,0				200	16,2	275	392	4,4	1040-1150	1250	800	17,7
<b>BIO Thor Impl</b>	EH	gelb	Brücken gr. Spannweite u. Fräsarb., hohe Festigkeit, verblendbar mit niedrigschmelzende Keramiken, goldgelbe Farbe, kupferfrei	73,2	3,2	6,3	0,1	13,8		2,9				Sn: 0,5	225	16,6	558	616	5,4	1035-1080	1250	800	16,1
<b>Thor KF</b>	EH	gelb	Kupferfrei, sehr helles Oxid, für niedrigschmelzende Keramiken, geringe Dichte	59,5	5,9	4,9	0,1	24,6		3,5			1,5		207	17,0	511	524	5,0	970-1030	1200	700	14,8
<b>Thor B-01</b>	EH	hellgelb	Kupferfrei, sehr helles Oxid, für niedrigschmelzende Keramiken, geringe Dichte	36,5	2,0	15,0	0,2	41,3					5,0		181	17,1	428	477	6,0	990-1070	1270	800	12,9
<b>Thor light</b>	EH	weiss	Hohe Korrosionsfestigkeit, gute Polierbarkeit, sehr gute Warmfestigkeit, breites Indikationsspektrum, Kupferfrei			36,9	0,1	56,0		4,0				Sn: 3,0	227	16,7	469	565	5,0	1050-1130	1250	800	10,9
<b>Lote: Thor L 880, Thor L 820, Thor L 700</b>				<b>Laserdrähte auf Anfrage</b>																			
<b>III. Gusslegierungen</b>																							
<b>BIO Wodan A5</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, hohe Festigkeit, gute Fräs- und Polierbarkeit	76,5	3,0			9,0	10,9	0,6					250		275	363	20,0	900 - 950	1150	700	15,9
<b>BIO Wodan M</b>	EH	gelb	Hohe Festigkeit, bewährte Rezeptur, gute Fräs- und Polierbarkeit	70,5	4,3	2,0	0,1	13,2	8,7	1,2					230		490	648	5,2	900 - 960	1150	700	16,1
<b>BIO Wodan SG</b>	EH	gelb	Palladiumfrei, ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit	72,0	3,3		0,1	13,7	10,4	0,5					156		572	610	14,2	880-930	1150	700	15,6
<b>BIO Wodan Inlay</b>	MH	gelb	Spezielle Inlaylegierung, Palladium- und Kupferfrei, ausgezeichnete Finierbarkeit	83,3	4,8		0,1	10,0		1,8					130		360	433	2,5	990 - 1070	1200	700	18,1
<b>Wodan GL</b>	EH	gelb	Gute Verarbeitbarkeit, vorteilhafter Preis, geringe Dichte	60,0	0,9	3,5	0,1	22,5	12,0	1,0					248		618	625	5,0	850 - 925	1125	700	14,0
<b>Lote: Wodan L 840, Wodan L 760, Thor L 700</b>				<b>Laserdrähte auf Anfrage</b>																			

\*Verblendbar mit konventionellen, hochschmelzenden Keramiken mit niedrigem WAK

\*\* Verblendbar mit niederschmelzenden Keramiken mit hohem WAK

Hersteller und für die Produktion verantwortlich: Allidental Q & Co AB, S-12006 Stockholm/Schweden CE 0413

EH – Extrahart  
MH – Mittelhart

Indikation Edelmetalle: Inlays, Onlays, Kronen, Fräsarbeiten und Brücken jeder Spannweite  
Indikation Edelmetalle: Inlays, Onlays und Kronen